铜铝复合光伏焊带选型技术资料

RT-PV-SEL-20261116-ZH V1.0

常用圆焊带成品标称直径 0.22, 0.24, 0.26 mm.

计算参考结构

裸线 / 成品直径	0.23 mm / 0.26 mm
单边焊料	15 μm · Sn60Pb40
基材铜比例	50 wt.% ≈ 23.19 vol.%
20 °C 成品电阻	0.576 Ω/m
每米成品质量	0.270785 g/m

图纸与检验

Rev.4 参考条件：基材截面公差 ±0.01 mm，扁带宽度公差 ±0.05 mm，单边焊料 15 ± 5 μm，扁带每米侧弯 ≤3 mm。订单注明成品尺寸、焊料体系、力学验收条件和盘具图。

采购指南与计算条件

选择试样尺寸

sales@raytron.group | 186 0575 5180